



Dla:  
**SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.**  
Kuleli Sokak no. 14  
Cnkaya  
Ankara (Turcja)

Sesto San Giovanni (MI),  
Włochy, dnia 28 maja 2020 r.

Nasz znak: PIS - 60.203/20 rev. 0 FP/ml

Dotyczy:

**Deklaracja dotycząca wewnętrznej powłoki cementowej rur wodociągowych SAMSUN MAKINA z żeliwa sferoidalnego**

Niniejszym oświadczamy, że ICIM - działając w zakresie certyfikacji wyrobów zgodnie z normą EN 545:2010 - na życzenie spółki SAMSUN MAKINA SANAYI A.S., przeprowadził badanie dokumentacji technicznej projektowania i wytwarzania cementowej powłoki wewnętrznej i dokonał przeglądu wyników badań wytrzymałości na ściskanie zgodnie z metodami badań opisanymi w punkcie 7.1 normy EN 545:2017.

Dokumentacja udostępniona przez spółkę oraz wyniki badań wytrzymałości na ściskanie są zgodne ze stosownymi wymaganiami normy EN 545:2010.

W szczególności:

- uznaje się, że woda stosowana przez SAMSUN MAKINA A.S. w zaprawie cementowej spełnia wymogi Dyrektywy 98/83/WE w sprawie wody pitnej;
- cement stosowany przez SAMSUN MAKINA A.S. w zaprawie jest zgodny z następującymi typami określonymi w normie EN 197-1:
  - Cement portlandzki CEM I 42.5 R,
  - Cement portlandzki o wysokiej odporności siarczanowej CEM I 42.5 N -SR 5,
  - Cement hutniczy CEM 11 I/A 42.5 N;
- wytrzymałość na ściskanie zaprawy cementowej po 28 dniach utwardzania przekracza 50 MPa zgodnie z p. 7.1 normy EN 545.

**ICIM S.p.A**  
inż. Federico Pasqui  
Dyrektor Operacyjny